

# DÉSHUMIDIFICATEUR INDUSTRIEL

## CF12-15-30-SD

Equipé de roues robustes et d'une poignée de transport amovible, le déshumidificateur industriel CF12-15-30SD est destiné aux applications demandant une grande mobilité et des performances importantes : chantiers BTP et second oeuvre, bureaux, salles de réceptions, sous-sols, gymnase, entrepôts.

Les déshumidificateurs industriels maintiennent automatiquement le niveau d'humidité réglé par l'utilisateur entre 30% et 90%. L'affichage indique l'humidité actuelle et la température ambiante.

### BTP | INDUSTRIES | SERVICES



Contrôle intelligent



Forte déshumidification



Gel automatique

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

TYPE		CF12SD	CF15SD	CF30SD
Tension (50 Hz)	V		230	
Capacité de déshumidification à 27°C et 60% HR	l/24	187.2	228	432
Capacité de déshumidification à 30°C et 80% HR	l/24	288	360	720
Puissance nominale (27/60%HR)°C	W	3 700	4 500	9 000
Puissance nominale (30/80%HR)°C	W	4 700	5 500	11 000
Débit d'air	m³/h	2 000	3 000	6 000
Réfrigérant			R410	
Poids net / brut	kg/kg	138/152	165/200	278/325
Dimensions L x P x H	cm	79 x 50 x 173	101 x 47 x 170	135,5 x 52,5 x 193

- Contrôle par micro-ordinateur
- Fonction de synchronisation 1-24 heures
- Système de décongélation efficace et automatique, appareil à basse température
- Fonction de jugement automatique des défauts