

# VENTILO CONVECTEUR

## Type colonne FP 50

- ✓ Pour grand volume
- ✓ Faible encombrement
- ✓ S'adapte sur réseau existant
- ✓ Chauffage instantané
- ✓ Réversible
- ✓ Facilité d'installation



FP 50

### Structure :

**Batterie d'échange :** Echangeur à air réalisé avec tubes en cuivre.

Les ailettes assurent le drainage de la condensation et par conséquent un meilleur échange de chaleur.

**Ventilateur :** Ventilateur de type centrifuge à double aspiration, directement couplé, avec moteur à rotor extérieur placé au centre de l'hélice et suspendu sur supports anti-vibrations. Les ventilateurs sont à pales courbées vers l'avant.

**Circuit hydraulique :** contrôle du débit d'eau réfrigérée et de la température de l'air.

Vanne trois voies motorisée.

Pompe de relevage intégrée.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>Puissance frigorifique</b> Eau à 7°C/12°C Reprise 27°C - 60% HR	31.5 kW	Connexions Entrée / Sortie	Ø DN32 ou Ø DN40 (loc)
<b>Puissance chaud</b> Eau à 80°C Reprise 20°C 55% HR	63 kW	Raccords Entrée / Sortie	CAMLOCK
<b>Puissance absorbée</b>	1700 W	Connexion condensats	Ø 10-14 mm
<b>Intensité marche / démarrage</b>	8.2 / 12 A	Profondeur	560 mm
<b>Nombre de ventilateur</b>	1	Largeur	720 mm
<b>Débit d'air max.</b>	3600 m <sup>3</sup> /h	Hauteur avec roues (option)	2080 mm
<b>Portée de l'air</b>	18 m	Hauteur sans roues	1920 mm
<b>Alimentation électrique</b>	230V/1/50Hz	Carrosserie	Métallique
<b>Pression max.</b>	6 bars	Poids	130 kg
<b>Niveau sonore à 5 mètres</b>	≤ 53 dB(A)		